

NEW

MD-S6000系列 小型精密电动射出成型机



销售网点：日本琦玉县大宫分公司

电话：+81-48-778-0802 传真：+81-48-778-0804

新泻机械科技（上海）有限公司

上海市长宁区中山西路1245弄2号1楼1A

TEL : 021-6115-6925

FAX : 021-6115-6926

[E-mail: info@n-mtecs.com](mailto:info@n-mtecs.com)
新泻机械科技（上海）有限公司 东莞分公司

广东省东莞市长安镇长青南路303号 长安商业广场4区(地王中心)1701

TEL : 0769-8275-1918

FAX : 0769-8275-1928

规格

项目	单位/机型	MD50S6000			MD100S6000			MD130S6000					
		i 1.0			i 2.7			i 2.7(OP.)			i 4.0		
射出能力	T·m	Y(0P.)			Y			Y			Y		
螺杆符号		A	B		A	B		A	B		A	B	
螺杆径	mm	18	25	30	30	35	40	30	35	40	35	40	45
射出量(PS)	g	20	45	78	78	124	185	78	124	185	124	185	263
最大射出压力	MPa	280	200	140	270	200	155	270	200	155	260	200	155
最大保压	MPa	280	180	125	245	180	135	245	180	135	235	180	140
最高射出速度	mm/s	350			300			300					
塑化能力(PS)	kg/h	9	27	43	43	60	93	43	60	93	60	93	115
关模压力	kN	500			1000			1300					
连杆间隔 (H x V)	mm	360 x 320			460 x 410			510 x 460					
开关模行程	mm	250			350			380					
模厚 (最小/最大)	mm	160 / 370			200 / 450			200 / 450					

OP是指选项目

注：

•依据研究开发以上的规格有可能发生改变

1. 射出能力表示 (最大射出压力) × (理论射出体积)
2. 射出量是使用聚苯乙烯且理论射出体积的92%时计算得出的数据
3. 最大射出压力·最大保压·压力保持时间可能会受循环时间的限制
4. 最高射出速度依据负荷的状态可能达不到最大值
5. 可塑化能力时依据聚苯乙烯设定的值