

"NEW"

小型精密电动射出成型机MD-XB 系列



销售网点：日本埼玉县大宫分公司

电话：+81-48-778-0802 传真：+81-48-778-0804

规格

项目	单位/机型	MD50XB				MD75XB				MD100XB			
射出能力	T·m	i 0.7	i 1.0			i 1.7				i 2.7			
螺杆符号		Y(OP.)	YA	A	B	Y(OP.)	YA	A	B	Y(OP.)	YA	A	B
螺杆径	mm	18	22	25	30	25	28	30	35	30	32	35	40
射出量(PS)	g	20	35	45	65	54	68	78	106	91	104	124	162
最大射出压力	MPa	280	250	200	140	280	230	200	150	270	240	200	155
最大保压	MPa	280	230	180	125	260	210	180	135	245	215	180	135
最高射出速度	mm/s	150				140				130			
塑化能力(PS)	kg/h	9	18	27	43	27	36	43	60	43	51	60	88
关模压力	kN	500				750				1000			
连杆间隔 (H x V)	mm	320 x 320				360 x 360				410 x 410			
开关模行程	mm	250				300				350			
模厚 (最小/最大)	mm	160 / 370				170 / 410				200 / 450			

注：

·依据研究开发以上的规格有可能发生改变

1. 射出能力表示 (最大射出压力) × (理论射出体积)
2. 射出量是使用聚苯乙烯且理论射出体积的92%时计算得出的数据
3. 最大射出压力·最大保压·压力保持时间可能会受循环时间的限制
4. 最高射出速度依据负荷的状态可能达不到最大值
5. 可塑化能力时依据聚苯乙烯设定的值