

小型电动射出成型机 MD-XB 系列

销售网点：日本埼玉县大宫分公司
 电话：+81-48-778-0802 传真：+81-48-778-0804



规格

| 项目 | 单位/机型 | MD50XB | | | | MD75XB | | | | MD100XB | | | |
|--------------|-------|-----------|-------|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|
| | | i 0.7 | i 1.0 | | | i 1.7 | | | | i 2.7 | | | |
| 射出能力 | T·m | | | | | | | | | | | | |
| 螺杆符号 | | Y(OP.) | YA | A | B | Y(OP.) | YA | A | B | Y(OP.) | YA | A | B |
| 螺杆径 | mm | 18 | 22 | 25 | 30 | 25 | 28 | 30 | 35 | 30 | 32 | 35 | 40 |
| 射出量(PS) | g | 20 | 35 | 45 | 65 | 54 | 68 | 78 | 106 | 91 | 104 | 124 | 162 |
| 最大射出压力 | MPa | 280 | 250 | 200 | 140 | 280 | 230 | 200 | 150 | 270 | 240 | 200 | 155 |
| 最大保压 | MPa | 280 | 230 | 180 | 125 | 260 | 210 | 180 | 135 | 245 | 215 | 180 | 135 |
| 最高射出速度 | mm/s | 150 | | | | 140 | | | | 130 | | | |
| 塑化能力(PS) | kg/h | 9 | 18 | 27 | 43 | 27 | 36 | 43 | 60 | 43 | 51 | 60 | 88 |
| 关模压力 | kN | 500 | | | | 750 | | | | 1000 | | | |
| 连杆间隔 (H x V) | mm | 320 x 320 | | | | 360 x 360 | | | | 410 x 410 | | | |
| 开关模行程 | mm | 250 | | | | 300 | | | | 350 | | | |
| 模厚 (最小/最大) | mm | 160 / 370 | | | | 170 / 410 | | | | 200 / 450 | | | |

OP是指选项目

注：

•依据研究开发以上的规格有可能发生改变

1. 射出能力表示 (最大射出压力) × (理论射出体积)
2. 射出量是使用聚苯乙烯且理论射出体积的92%时计算得出的数据
3. 最大射出压力·最大保压·压力保持时间可能会受循环时间的限制
4. 最高射出速度依据负荷的状态可能达不到最大值
5. 可塑化能力时依据聚苯乙烯设定的值