

高速高精度旋转工作台搭载立式精密电动射出成型机 MDVR-X系列  
 “新型 MDVR100X、MDVR150X”

销售网点：日本埼玉县大宫分公司  
 电话：+81-48-778-0802 传真：+81-48-778-0804



规格

| 項目        | 单位/机型 | MDVR100X  |     |     | MDVR150X  |     |      |     |
|-----------|-------|-----------|-----|-----|-----------|-----|------|-----|
|           |       | i 2.2     |     |     | i 2.2     |     | i5.7 |     |
| 射出能力      | T.m   | i 2.2     |     |     | i 2.2     |     | i5.7 |     |
| 螺杆径       | mm    | 35        | 40  | 35  | 40        | 40  | 45   | 52  |
| 射出量(PS)   | g     | 102       | 133 | 102 | 133       | 208 | 263  | 352 |
| 最大射出压力    | MPa   | 200       | 155 | 200 | 155       | 250 | 200  | 140 |
| 最大保压      | MPa   | 180       | 135 | 180 | 135       | 250 | 180  | 125 |
| 最高射出速度    | mm/s  | 260       |     | 260 |           | 150 |      |     |
| 塑化能力(PS)  | kg/h  | 61        | 89  | 61  | 89        | 85  | 111  | 171 |
| 关模压力      | kN    | 1000      |     |     | 1500      |     |      |     |
| 开关模行程     | mm    | 280       |     |     | 300       |     |      |     |
| 模厚(最小/最大) | mm    | 250 / 350 |     |     | 300 / 400 |     |      |     |
| 工作台直径     | mm    | 1340      |     |     | 1550      |     |      |     |
| 最大安装模具尺寸  | mm    | 460 x 460 |     |     | 500 x 500 |     |      |     |

注：

- 依据研究开发以上的规格有可能发生改变
- 1. 射出能力表示(最大射出压力)×(理论射出体积)
- 2. 射出量是使用聚苯乙烯且理论射出体积的92%时计算得出的数据
- 3. 最大射出压力·最大保压·压力保持时间可能会受循环时间的限制
- 4. 最高射出速度依据负荷的状态可能达不到最大值
- 5. 可塑化能力时依据聚苯乙烯设定的值