

公司简介
company

产品介绍
product

- 工作机械
- 射出成型机

销售网点
sales

联系我们
contact

产品介绍 Product



工作机械

NIIGATA MACHINE TECHNO

返回工作机械页面

多功能卧式加工中心 HN80D-II FC/100D-II FC/130D-FC

项目		HN80D-II FC		HN100D-II FC		HN130D-FC	
		公制	英制	公制	英制	公制	英制
行程	X轴行程 (工作台左右)	1530mm	60.2"	2030mm	79.92"	3050mm	120.1"
	Y轴行程 (主轴头上下)	900mm	35.4"	1300mm	51.1"	1850mm	76.8"
	Z轴行程 (立柱前后)	1020mm	40.2"	1200mm	47.24"	1420mm	55.9"
	W轴行程 (伸出主轴)	300mm	11.8"	300mm	11.8"	300mm	11.8"
	U轴行程 (面铣头)	130mm	5.1"	130mm	5.1"	130mm	5.1"
工作台	托盘尺寸	800 x 800mm	31.5 x 31.5"	1000 x 1000 mm	39.37 x 39.37"	1320 x 1320 mm	52.0 x 52.0"
	工作台分度 [OP]	1°[0.001°]	1°[0.001°]	1°[0.001°]	1°[0.001°]	0.001°	0.001°
	工作台最大承重	2500kg	5500lbs	3500kg [5000kg]	7700lbs [11000lbs]	8000kg [10000kg]	17600lbs [22000lbs]
主轴	主轴转数	2500 min ⁻¹	2500 rpm	2500 min ⁻¹	2500 rpm	2500 min ⁻¹	2500 rpm
	主轴驱动电机	AC26/22kW	AC35/30HP	AC26/22kW	AC35/30HP	AC26/22kW	AC35/30HP
	主轴最大扭矩	659.5Nm	487ft.lbs	659.5Nm	487ft.lbs	659.5Nm	487ft.lbs
	面铣主轴最大扭矩	600min ⁻¹	600rpm	600min ⁻¹	600rpm	600min ⁻¹	600rpm
	主轴锥孔	No.50	No.50	No.50	No.50	No.50	No.50
进给速度	快速进给 X 轴	32m/min	1260 ipm	20m/min	787 ipm	18m/min	709 ipm
	快速进给 Y 轴	15m/min	591 ipm	15m/min	591 ipm	12m/min	472 ipm
	快速进给 Z 轴	20m/min	787 ipm	15m/min	591 ipm	12m/min	472 ipm
自动刀具交换(ATC)	刀库容量	62 [88/128/175/255]	62 [88/128/175/255]	62 [88/128/175/255]	62 [88/128/175/255]	62 [88/128/175/255]	62 [88/128/175/255]
	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
最大工件尺寸	直径	Φ 1750mm	Φ 68.9"	Φ 2300mm	Φ 90.6"	Φ 3200mm	Φ 126.0"
	高度	1400mm	55.1"	1850mm	72.8"	3000mm	118.1"

[]标识是指选项



带W轴的卧式加工中心 HN80D-II BAR/100D-II BAR/130D BAR

项目		HN80D-II BAR		HN100D-II BAR		HN130D BAR	
		公制	英制	公制	英制	公制	英制
行程	X轴行程(工作台左右)	1530mm	60.2"	2030mm	79.92"	3050mm	120.1"
	Y轴行程(主轴头上下)	1100mm	43.3"	1500mm	59.06"	2050mm	80.7"
	Z轴行程(立柱前后)	1020mm	40.2"	1200mm	47.24"	1420mm	55.9"
	W轴行程(伸出主轴)	535mm	21.1"	535mm	21.1"	535mm	21.1"
工作台	托盘尺寸	800 x 800mm	31.5 x 31.5"	1000 x 1000 mm	39.37 x 39.37"	1320 x 1320 mm	52.0 x 52.0"
	工作台分度	1°[0.001°]	1°[0.001°]	1°[0.001°]	1°[0.001°]	0.001°	0.001°
	工作台最大承重	2500kg	5500lbs	3500kg	7700lbs	8000kg	17600lbs
主轴	主轴转数	3500min ⁻¹	3500rpm	3500min ⁻¹	3500rpm	3500min ⁻¹	3500rpm
	主轴驱动电机	AC30/22kW [AC45/37kW]	AC40/30HP [AC60/50kW]	AC30/22kW [AC45/37kW]	AC40/30HP [AC60/50kW]	AC30/22kW [AC45/37kW]	AC40/30HP [AC60/50kW]
	主轴最大扭矩	1836Nm	1354ft.lbs	1836Nm	1354ft.lbs	1836Nm	1354ft.lbs
	主轴锥孔	No.50	No.50	No.50	No.50	No.50	No.50
进给速度	快速进给速度 X 轴	32m/min	1260 ipm	20m/min	787 ipm	18m/min	709 ipm
	快速进给速度 Y,Z 轴	20m/min	787 ipm	20m/min	787 ipm	12m/min	472 ipm
自动刀具交换(ATC)	刀库容量	62 [88/128/175/255]	62 [88/128/175/255]	62 [88/128/175/255]	62 [88/128/175/255]	62 [88/128/175/255]	62 [88/128/175/255]
	矩阵刀库	N/A	N/A	N/A	N/A	[126/178/230/308]	[126/178/230/308]
最大工件尺寸	直径	Φ 1750mm	Φ 68.9"	Φ 2300mm	Φ 90.6"	Φ 3200mm	Φ 126.0"
	高度	1400mm	55.1"	1850mm	72.8"	3000mm	118.1"

[]标识是指选项

